



طراحی، تولید تجهیزات و اجرای سیستم های اتصال به زمین،
جوش های احترافی و حفاظت در برابر صاعقه و سرج

معرفی شرکت

OBO
BETTERMANN

FOREND

پارسیان تراش صنعت



طراحی، تولید تجهیزات و اجرای سیستم های اتصال به زمین،
جوش های احترافی و حفاظت در برابر صاعقه و سرج

فهرست



صفحه عنوان

۲	تاریخچه
۳	چشم انداز و بیانیه مأموریت
۴	نmodار سازمانی
۵	مدیران کلیدی شرکت
۶	نیروی انسانی
۷	امکانات تولیدی
۱۱	نظام های مدیریتی
۱۲	کنترل کیفیت
۱۳	خدمات و محصولات
۱۸	عضویت در وندور لیست کارفرمایان
۲۱	تماس با ما



طراحی، تولید تجهیزات و اجرای سیستم های اتصال به زمین،
جوش های احترافی و حفاظت در برابر صاعقه و سرج

تاریخچه



ورود به صنعت ساخت و تولید قطعات فلزی صنعتی سال ها قبل از تشکیل شخصیت

حقوقی کنونی و با اشتغال قدیمی ترین مدیر و موسس این شرکت به فعالیت‌های این حوزه

در سال ۱۳۴۳ آغاز شد.

به تدریج و با گسترش زمینه‌های کاری و افزایش تبادلات تجاری و مالی و هم راستا با نیازهای بازار

کار، ادامه فعالیت‌ها در قالب یک شخصیت حقوقی اجتناب ناپذیر می‌نمود.

لذا در سال ۱۳۸۲ شرکت پارسیان تراش صنعت با مسئولیت محدود و با هدف انجام فعالیت‌های تولیدی، خدماتی

خدماتی، مهندسی و مشاوره‌ای در زمینه‌های مرتبط با ساخت قطعات صنعتی، سیستم‌های اتصال زمین، حفاظت کاتدی

و تجهیزات ضد انفجار به ثبت رسید.

تجارب چند ده ساله مدیران شرکت در ساخت قطعات متنوع و پیچیده از یک سو و نیاز صنایع مختلف کشور از سوی دیگر،

زمینه را برای جهت گیری شرکت پارسیان تراش صنعت در ساخت تجهیزات پیچیده تر فراهم کرد و این شرکت با همکاری

بهترین مهندسان و متخصصان صنعتی، طراحی، تولید تجهیزات و اجرای سیستم‌های ارتینگ، صاعقه گیر، جوشکاری احترافی

و حفاظت کاندی را تحت عنوان تجاری **PTS** آغاز کرد.

این شرکت برای ارائه محصولات با کیفیت در زمینه حفاظت در برابر سرج، نمایندگی فروش شرکت **OBO BETTERMANN** آلمان را اخذ نموده

است.

در بحث صاعقه گیرهای الکترونیکی، شرکت **FOREND** نماینده انحصاری فروش محصولات شرکت **PTS** ترکیه می‌باشد.



طراحی، تولید تجهیزات و اجرای سیستم های اتصال به زمین،
جوش های احترافی و حفاظت در برابر صاعقه و سرج

چشم انداز و بیانیه مأموریت



چشم انداز:

پیشتاژ در صنعت سیستم های اتصال به زمین، حفاظت در برابر صاعقه و حفاظت ثانویه
با ارائه معتبرترین برنده ایران

بیانیه مأموریت:

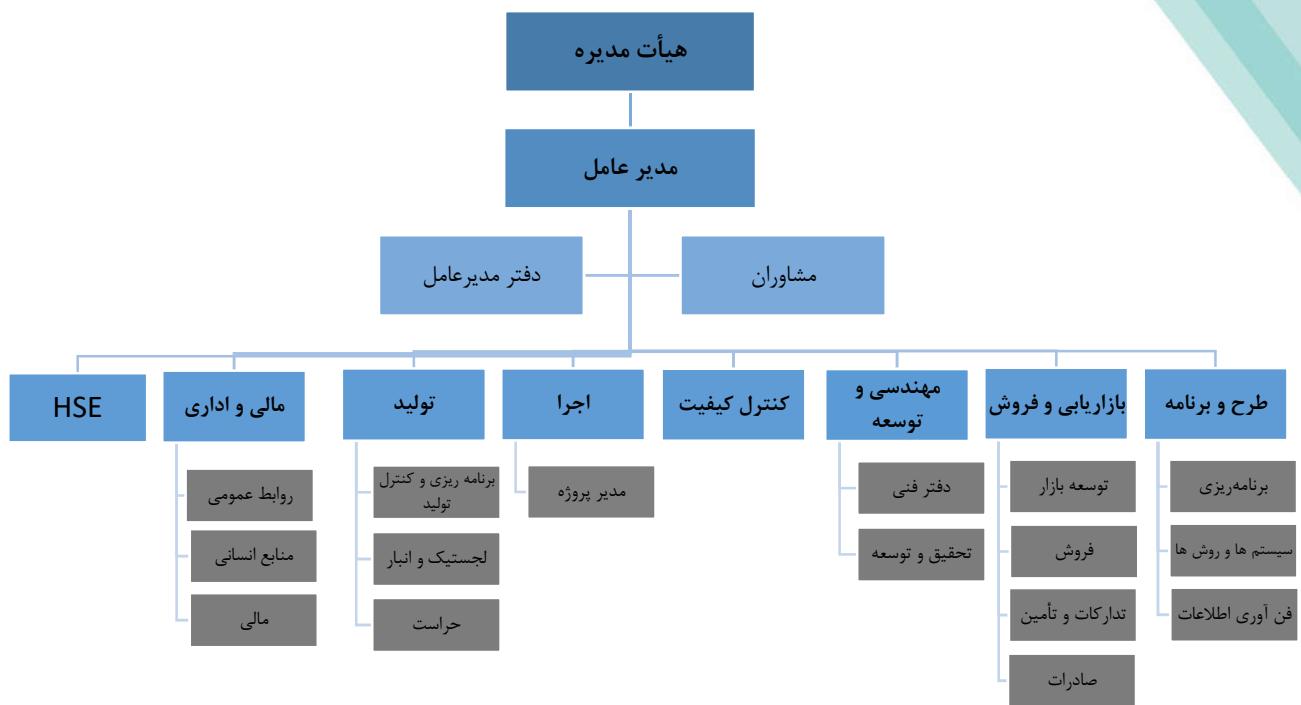
ارائه خدمات و تولید تجهیزات با کیفیت منطبق بر استانداردهای جهانی با رویکرد:

- نگرش فرآیندی و سیستمی به کلیه فعالیت ها
- به کارگیری نیروی انسانی متخصص
- تکیه بر فن آوری روز و نوآوری مستمر
- جلب وفاداری مشتریان

نمودار سازمانی

OBO
BETTERMANN

FOREND





طراحی، تولید تجهیزات و اجرای سیستم های اتصال به زمین،
جوش های احترافی و حفاظت در برابر صاعقه و سرج

مدیران کلیدی شرکت



سعید واحدیان

عضو هیأت مدیره و مدیر عامل



میثم واحدیان

عضو هیأت مدیره

و مدیر کارخانه



حسین زلیکانی

مدیر مالی و اداری



فرهاد حمیدی

مدیر بازاریابی و فروش



امیرحسین عزیزی

مدیر بازرگانی



میثم شرفی

مدیر سیستم ها و روش ها



سعید راد

مدیر تولید



مریم السادات فهیمی

مدیر کنترل کیفیت



مرتضی کاظمی

مدیر مهندسی و توسعه



طراحی، تولید تجهیزات و اجرای سیستم های اتصال به زمین،
جوش های احترافی و حفاظت در برابر صاعقه و سرج

نیروی انسانی



نیروی انسانی به عنوان مهم ترین و با ارزش ترین رکن شرکت، همواره از توجه و اولویت ویژه برخوردار بوده است. از این رو مدیریت منابع انسانی شرکت با طراحی و استقرار ساختار سرآمدی این رکن مهم را با رعایت اصول ذیل، در سرفصل اولویت های خود قرار داده است :

- توجه به کرامت انسانی و رعایت احترام فردی و سازمانی
- ایجاد محیط آرام همراه با امنیت شغلی
- توجه به نیازهای کاری و شخصی همکاران
- تعیین دقیق حدود وظایف و اختیارات
- تقدیر از توانمندی ها و ایجاد فضای شایسته سalarی
- آموزش و ارتقای توانمندی های علمی و عملی همکاران
- رعایت الزامات ایمنی

ترکیب نیروی انسانی

سطح تحصیلات	مستقیم تولید	غیرمستقیم تولید	جمع
کارشناسی ارشد	۴	۳	۷
کارشناسی	۱۲	۸	۲۰
کارданی	۸	۲	۱۰
دیپلم	۲۶	۵	۳۱
زیردیپلم	۳	۱	۴
مجموع	۵۳	۱۹	۷۲



طراحی، تولید تجهیزات و اجرای سیستم های اتصال به زمین،
جوش های احتراقی و حفاظت در برابر صاعقه و سرج

امکانات تولیدی



فضای کارخانه:

مسقف: ۲۵۲۰ مترمربع

رو باز: ۱۴۸۰ مترمربع

فضای انبارها:

مسقف: ۲۸۵۰ مترمربع

رو باز: ۶۸۵ مترمربع

فضای اداری:

کارخانه: ۲۷۸ مترمربع

دفتر مرکزی: ۱۶۰ مترمربع





طراحی، تولید تجهیزات و اجرای سیستم های اتصال به زمین،
جوش های احترافی و حفاظت در برابر صاعقه و سرج

امکانات تولیدی





طراحی، تولید تجهیزات و اجرای سیستم های اتصال به زمین،
جوش های احترافی و حفاظت در برابر صاعقه و سرج

مشخصات ماشین آلات

موجود در کارخانه



تعداد	کشور سازنده	مدل	ماشین
۲	آلمان	INDEX GE65	CNC
۱	آلمان	INDEX GSC65	CNC
۱	آلمان	INDEX GE30	CNC
۲	سوئیس	TORNOS 164	CNC
۱	سوئیس	TORNOS 264	CNC
۱	ژاپن	CITIZEN	CNC
۱	ژاپن	STAR 164	CNC
۱	تایوان	LEADWELL	CNC
۱	چین	حکاکی	CNC
۱	آلمان	فرز هاب	CNC
۱	چک	TOS CELAKOVICE	فرز
۴	آلمان	TRAUB TBF 60	سری تراشی
۴	آلمان	TRAUB TBF 42	سری تراشی
۸	آلمان	TRAUB A25	سری تراشی
۲۸	هندوستان	PMT A32	سری تراشی
۶	ایران	تزریونار ۲۰	سری تراشی
۶	ایران	ماسانیز ۱۵	سری تراشی
۶	آلمان	TD25	سری تراشی
۲	آلمان	TK42	سری تراشی
۱	ایران	M25	فرز جابر
۱	ایران	MB25	فرز جابر
۱	ایران	هیدرولیک	برش
۳	چین	75CM	تراش
۱۲	ایران	انواع مختلف	دریل ستونی



طراحی، تولید تجهیزات و اجرای سیستم های اتصال به زمین،
جوش های احترافی و حفاظت در برابر صاعقه و سرج

مشخصات ماشین آلات

موجود در کارخانه



تعداد	کشور سازنده	مدل	ماشین
۴	ایران	۶تن	پرس
۱	ایران	۱۲تن	پرس
۱	ایران	CO2	جوش
۱	ایران	آب صابونی	اره
۱	ایران	۲تن	پرچ
۱	ایتالیا	اسکرو	پمپ باد
۲	ایران	انواع مختلف	۶ پرکن
۱	ایران	۱۰۰ کیلویی	میکسر
۱	ایران	۱۰۰۰ کیلویی	کوره
۱	چین	سیستم وکیوم	وکیوم
۱	ایران	رکتی فایر	ترانس
۳	هندوستان	TRAUB REVOLVER	رولور
۲	ایران	LIFTER PLUS	لیفتراک



طراحی، تولید تجهیزات و اجرای سیستم های اتصال به زمین،
جوش های احترافی و حفاظت در برابر صاعقه و سرج

نظامهای مدیریتی



به منظور حفظ و ارتقای کیفیت خدمات و در راستای جلب رضایت بیشتر ذینفعان،

طرح ریزی، توسعه و اجرای فرآیندهای کاری و تجاری خود را منطبق بر

استانداردهای مدیریتی روز دنیا پایه گذاری نموده است. سیستم ها و ابزارهای مورد استفاده به

به صورت نظاممند در تمام سازمان آموزش داده شده و با استفاده از نظرات و تجارب همکاران و

بازخورد کارفرمایان و مشتریان بهبود می یابند.

استانداردها و نظامهای مدیریتی مذکور در تمام ارکان سازمان به عنوان بخشی از فرهنگ سازمانی **PTS** پذیرفته

و نهادینه شده اند.

ISO 9001: 2008



ISO 14001:2004



OHSAS 18001: 2007



ISO 10002:2014





طراحی، تولید تجهیزات و اجرای سیستم های اتصال به زمین،
جوش های احترافی و حفاظت در برابر صاعقه و سرج

کنترل کیفیت



کنترل کیفی حین فرآیند به عنوان یکی از اصلی ترین ارکان تولید محصولات در پذیرفته و نهادینه شده است. برنامه سازمان، حرکت به سمت تولید بدون نقص (Zero Defect) بوده و در این راه با استفاده از تکنیک های پیشرفته، اجرای سیستم کنترل کیفیت نقص صفر (ZQC) را در دست اجرا دارد. در حال حاضر بخش گسترده ای از سفارش های تولید این شرکت با اعمال روش های کنترلی طراحی شده، بصورت بدون نقص به مشتریان عرضه می شوند.

سیستم مدیریت و کنترل کیفیت در ۴ مرحله کنترل مواد اولیه، کنترل حین تولید، کنترل خدمات بروز سپاری شده و کنترل نهایی طراحی و مدون شده و در هر مرحله بر اساس روش های اجرایی موجود انجام می شود. فرم ها و مستندات این سیستم امکان کنترل و ردیابی تمام محصولات تولیدی را در اختیار قرار می دهد.

سیستم های اتصال به زمین(Earthing)

خدمات و محصولات



اتصال به زمین در تاسیسات الکتریکی و شبکه های انتقال به منظور حذف بارهای الکتریکی زائد و حفاظت سیستم ها و افراد و همچنین در سازه های بلند به منظور انتقال بار الکتریکی صاعقه به زمین انجام می شود.

محدوده خدمات **PTS** در این بخش شامل جمع آوری اطلاعات میدانی و انجام آزمایش های

طراحی سیستم اتصال به زمین، تهیه و تولید تجهیزات و نصب و راه اندازی آن می باشد.

قطعات و اتصالات مورد نیاز در این بخش همگی توسط ماشین آلات پیشرفته و تحت نظارت سیستم کنترل

کیفیت این شرکت تولید می شوند:

- ✓ انواع میله های ارت (مس سخت، فولاد ضد زنگ و Copper band) و اتصالات مربوطه شامل داول، ضربه خور، کوپلر، نوک فولادی و ...

✓ انواع Clamp برای اتصال ها

✓ انواع کابلشو

✓ حوضچه و صفحات ارت

✓ ارت مت

✓ پودر کاهنده مقاومت زمین

✓ انواع ترمینال های ارت (باسبار)



سیستم های حفاظت در برابر صاعقه (Lightning Protection)

خدمات و محصولات



صاعقه یکی از اتفاقات طبیعی است که از تخلیه الکترواستاتیکی میان دو ابر و یا زمین بوجود می آید و در عین زیبایی می تواند بسیار مخرب و حادثه ساز باشد. سیستم های صاعقه گیر به منظور حفاظت از تجهیزات و مستحبات و افراد در برابر صاعقه و ایجاد مسیری مطمئن جهت انتقال جریان عظیم صاعقه به زمین طراحی و اجرا می شوند.

خدمات PTS در این بخش شامل طراحی مناسب ترین سیستم صاعقه گیر، تولید اجزا و قطعات و قطعات و اجرای آن به شرح زیر می باشد:

- ✓ انواع برق گیر (میله فرانکلین) تک شاخه و چند شاخه
- ✓ دکل های گرم خود ایستا
- ✓ پایه های نگهدارنده برق گیر

✓ انواع مختلف بست ها و گیره ها (Clamp)



تجهیزات جوش احتراقی (Exothermic Weld)

خدمات و محصولات

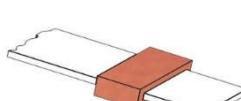
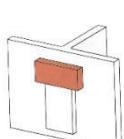
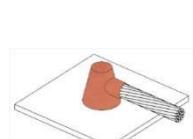
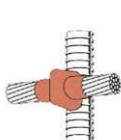
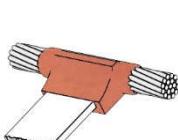
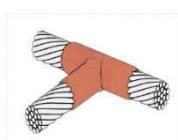
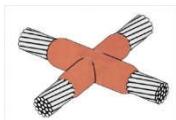


جوش احتراقی یکی از روش های جوشکاری است که برای اتصال (با کمترین مقاومت الکتریکی) انواع سیم مسی به یکدیگر و یا به لوله، صفحه، میله های مسی، آرماتور و ... به کار می رود.

در این روش محل اتصال در قالب های گرافیتی (که به نام قالب های جوش احتراقی شناخته می شوند) قرار گرفته و پس از تزریق پودر جوش Exothermic Weld و چاشنی و احتراق آنها، حوضچه مذابی در محل اتصال تشکیل شده و باعث ممزوج شدن المان ها به یکدیگر می شود. این روش جوشکاری بطور گسترده ای در سیستم های اتصال به زمین و حفاظت کاتندی کاربرد دارد.

تولیدات PTS در این زمینه عبارتند از:

- ✓ پودر جوش احتراقی
- ✓ تولید انواع قالب های جوش احتراقی برای اتصال سیم به سیم، تسمه، صفحه، میله ارت، آرماتور، لوله و اتصالات تسمه به تسمه و صفحه
- ✓ تجهیزات جانبی جوش احتراقی



حفظه ثانویه (Surge Protection)

خدمات و محصولات



سرج ارستر به عنوان رکن اصلی حفاظت ثانویه، یک تجهیز برای حفاظت از وسائل الکتریکی و الکترونیکی در برابر انواع نوسانات ولتاژ ناشی از شرایط جوی و سوئیچینگ می باشد. سرج ارستر معمولاً به طور موازی به تجهیزاتی که وظیفه محافظت از آنها را دارد متصل شده و اضافه ولتاژها و جریان های غیر عادی را به سمت زمین منحرف کرده و از آسیب رساندن به دستگاه ها جلوگیری می کند.

شرکت  با بیش از یک صد تجربه در زمینه تولید تجهیزات حفاظت در برابر صاعقه و سیستم های ارتینگ، محصولات خود را با بالاترین سطح کیفیت و بر اساس آخرین استانداردهای روز دنیا تولید و تست می نماید.

محصولات این شرکت محدوده کامل سرج ارستر های کلاس B,C,B+C,D,C+D، سرج ارستر های دیتا، مخابراتی، شبکه و همچنین اسپارگ گپ ها را جهت کاربری متنوع دربر می گیرد.

شرکت  نماینده شرکت  آلمان در زمینه طراحی، فروش، مشاوره و اجرای تجهیزات ارتینگ، سرج ارستر و برقگیر فعالیت دارد.





طراحی، تولید تجهیزات و اجرای سیستم های اتصال به زمین،
جوش های احترافی و حفاظت در برابر صاعقه و سرج

سیستم های حفاظت کاتدی (Cathodic Protection)

خدمات و محصولات



خوردگی شیمیایی فلزات یکی از مشکلات اساسی و هزینه ساز صنایع بزرگ می باشد. از آنجا که حفاظت پوششی به تنها یی برای حفظ تجهیزات کافی نمی باشد، استفاده از سیستم های حفاظت کاتدی در صنایع مختلف بخصوص برای لوله های انتقال و توزیع، مخازن ذخیره، اسکله ها، انواع سازه ها و تجهیزات مدفون، خدمات PTS در این زمینه مشتمل بر جمع آوری اطلاعات و انجام آزمایش های شناسایی، طراحی سیستم حفاظتی، تأمین، تولید و نصب و راه اندازی تجهیزات مربوطه می باشد.

- ✓ انواع آند فنا شونده و تزریق جریان کک
- ✓ ترانس یک سو کننده
- ✓ انواع باند باکس
- ✓ کیت های عایقی
- ✓ مهره ماسوره
- ✓ مارکر
- ✓ مفصل دوراهی و سه راهی



طراحی، تولید تجهیزات و اجرای سیستم های اتصال به زمین،
جوش های احترافی و حفاظت در برابر صاعقه و سرج

شرکت **PTS** موفق به اخذ تأییدیه صلاحیت و عضویت در
وندور لیست شرکت های زیر شده است:

عضویت در
وندور لیست کارفرمایان



ردیف	نام کارفرما
۱	لیست بلند سازندگان و تولید کنندگان داخلی دارای صلاحیت دستگاه مرکزی وزارت نفت
۲	شرکت نفت و گاز پارس (POpGC)
۳	مجتمع گاز پارس جنوبی (SPGC)
۴	شرکت ملی پتروشیمی ایران (NPC)
۵	شرکت هولدینگ صنایع پتروشیمی خلیج فارس
۶	شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب
۷	شرکت مهندسی و توسعه کار ایران
۸	گروه شرکت های مینا
۹	شرکت مهندسی و ساخت بویلر و تجهیزات مینا
۱۰	شرکت مدیریت طرح های صنعتی ایران (IPMI)
۱۱	شرکت لوله و مخابرات نفت ایران
۱۲	شرکت ملی حفاری ایران
۱۳	شرکت مهندسی و ساختمان صنایع نفت (OIEC)
۱۴	شرکت پایانه های نفتی ایران
۱۵	شرکت پتروپالایش کنگان
۱۶	شرکت پالایش گاز پارسیان
۱۷	شرکت پتروشیمی بندر امام خمینی (ره)
۱۸	شرکت پتروشیمی لرستان
۱۹	شرکت پتروشیمی ایلام
۲۰	شرکت پتروشیمی ارومیه
۲۱	شرکت پتروشیمی پردیس
۲۲	شرکت پتروشیمی جم
۲۳	شرکت پتروشیمی خراسان



طراحی، تولید تجهیزات و اجرای سیستم های اتصال به زمین،
جوش های احترافی و حفاظت در برابر صاعقه و سرج

شرکت PTS موفق به اخذ تأییدیه صلاحیت و عضویت در وندور

لیست شرکت های زیر شده است:



ردیف	نام کارفرما
۲۴	شرکت بهره برداری نفت و گاز مارون
۲۵	شرکت پیرا حفاری ایران
۲۶	شرکت بهره برداری نفت و گاز گچساران
۲۷	شرکت بهره برداری نفت و گاز ایستا
۲۸	شرکت خدمات ترابری و پشتیبانی نفت
۲۹	شرکت پژوهش و فن آوری پتروشیمی
۳۰	شرکت طراحی و مهندسی صنایع انرژی (EIED)
۳۱	شرکت مهندسین مشاور ناموران
۳۲	شرکت مهندسی و ساخت نارگان
۳۳	شرکت مهندسین مشاور موننکو ایران
۳۴	شرکت مهندسی و ساخت تاسیسات دریایی ایران (OIEC)
۳۵	شرکت مهندسی و تجهیزات برق ایران (متبا - IREEE)
۳۶	شرکت توزیع نیروی برق استان تهران
۳۷	شرکت توزیع نیروی برق استان قم
۳۸	شرکت توزیع نیروی برق استان سمنان
۳۹	شرکت توزیع نیروی برق رشت
۴۰	شرکت توزیع نیروی برق استان فارس
۴۱	شرکت توزیع نیروی برق قزوین
۴۲	شرکت توزیع نیروی برق مشهد
۴۳	شرکت مدیریت طرح و ساخت ایران (مطسا)
۴۴	گروه شرکت های دنیلی (Danieli)
۴۵	شرکت ملی صنایع مس ایران
۴۶	شرکت مجتمع فولاد البرز
۴۷	شرکت فولاد زرند ایرانیان
۴۸	شرکت نیروگاه گازی فارس
۴۹	شرکت متروی اصفهان



طراحی، تولید تجهیزات و اجرای سیستم های اتصال به زمین،
جوش های احترافی و حفاظت در برابر صاعقه و سرج

شرکت PTS موفق به اخذ تأییدیه صلاحیت و عضویت در وندور

لیست شرکت های زیر شده است:



ردیف	نام کارفرما
۵۰	شرکت پتروشیمی رجال
۵۱	شرکت بهره برداری راه آهن تهران و حومه
۵۲	شرکت آریا پترو گاز
۵۳	شرکت ایران آزوین
۵۴	شرکت کیسون
۵۵	شرکت هیربدان
۵۶	شرکت مهندسی قدس نیرو
۵۷	شرکت پارس گرما
۵۸	نفت فلات قاره ایران
۵۹	فولاد زرند ایرانیان
۶۰	صدا و سیمای جمهوری اسلامی ایران



طراحی، تولید تجهیزات و اجرای سیستم های اتصال به زمین،
جوش های احترافی و حفاظت در برابر صاعقه و سرج

تماس با ما



آدرس دفتر مرکزی:



تهران، خیابان پاسداران، خیابان بوستان ۷، پلاک ۱۶۷،

واحد ۴۰۴، کد پستی: ۱۶۶۶۶۳۷۹۳۹

تلفکس: (۰۲۱) ۲۶۶۵۶۴۷۷ - ۲۶۶۵۶۴۷۰

۲۶۶۵۶۴۹۵ - ۲۶۶۵۶۴۸۹ - ۲۶۶۵۶۴۸۳

وبسایت: WWW.PTS.IR

WWW.IRANOBO.COM

پست الکترونیکی: Info@pts.ir

آدرس کارخانه:



تهران، پاکدشت، شهرک صنعتی عباس آباد، بلوار ابن سینا،

کوشواران، کوی ۱۶، شماره ۲۵۹۱. ۲۵۹۱. کد پستی: ۳۳۹۳۱۷۱۹۶۹

صندوق پستی: ۳۳۹۳۵۳۱۸

تلفکس: (۰۲۱) ۳۶۴۲۶۲۳۴ - ۶

پست الکترونیکی: Factory@pts.ir